

Pressemitteilung

Gerlingen, 28. März 2022

Roller erweitert Modularität bei Luftkühlerserie FHV

Mit der gewerblichen Luftkühlerserie FHV/T bietet Roller seit Jahren ein bewährtes Konzept äußerst modularer Luftkühler, die jetzt um weitere Variablen in der Gerätetiefe erweitert wurden.

Kerngedanke der modularen Konstruktion des FHV/T ist, die Anforderungen an unterschiedliche Kühlanwendungen bei einem Projekt mit nur einer Geräteserie abzudecken. Das Gerät lässt sich variabel mit 1 bis 6 Ventilatoren in den Durchmessern 250, 300, 450 mm, unterschiedlichen Lamellengeometrien, Materialkombinationen und Zubehör in der Länge und Höhe konfigurieren. So bietet der FHV hinsichtlich Stapelhöhe, Raumhöhe und -breite sowie Luft-Wurfweite immer die ideale Lösung.

Neu ist die zusätzliche Variabilität von 4 oder 6 Rohrreihen in der Blocktiefe bei den größeren Typen mit 1-3 Ventilatoren und ø450mm. Für diese können Lamellenabstände von 4 und 7 mm bei HFC und Sole bzw. 4, 7 und 12 mm bei CO₂-Anwendungen angeboten werden. Bei den CO₂ Verdampfern beträgt der max. zulässige Druck PS 80bar. Mit der Erweiterung um eine weitere Gerätetiefe lässt sich das Gerät somit noch besser an die verfügbaren Kühlraumgrößen und Anwendungen anpassen. Mit einer Gerätehöhe ab 350 mm zählt die FHV Baureihe zu den flachsten und kompaktesten modular-kubischen Luftkühlern in seiner Leistungsklasse.

Berücksichtigung fand auch der Kundenwunsch die vorverdrahteten Ventilatoren und Heizstäbe für die 1-3 ventilatorigen Geräte auf montage- und servicefreundlich außenliegenden Klemmdosen anzuklemmen.

Um die bewährte Abtausicherheit zu gewährleisten, wird bei den Geräten mit 6 Rohrreihen für Tiefkühlanwendungen ein fünfter Heizstab in den Block eingesetzt.

Die neuen modularen Kombinationen lassen sich ab dem 1. April 2022 in der neuen Version der Auswahlsoftware konfigurieren. Kostenfrei zum Download unter www.walterroller.de.

Pressemitteilung

Über Walter Roller:

Die Walter Roller GmbH & Co. ist ein international agierendes Familienunternehmen der Kälte- und Klimatechnik. Am Hauptsitz in Gerlingen bei Stuttgart steht Walter Roller seit 75 Jahren für die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von qualitativ hochwertigen Wärmetauscher-Produkten im Premiumsegment. Beispiele für die hocheffizienten Lösungen für das Heizen, Kühlen und Lüften sind Einsatzgebiete in der Gewerbe- und Industriekälte, Klimatisierung und Prozesskühlung bei denen kundenspezifische Produkte von hoher Bedeutung sind.

Über Handels- und Dienstleistungspartner ist Walter Roller in über 30 Ländern weltweit präsent. In Bangkok werden die in Deutschland entwickelten Produkte zudem für den asiatischen Markt produziert und vertrieben.

Geführt wird das Unternehmen vom geschäftsführenden Gesellschafter Joachim Reule und Geschäftsführer Wolfgang Krenn.

Pressekontakt:

Walter Roller GmbH & Co.
Bernd Oehlerking / Leiter Marketing
Tel.: +49 (0) 7156 200 117
E-Mail: bernd.oehlerking@walterroller.de
Web: www.walterroller.de

Walter Roller GmbH & Co.
Lindenstr. 27- 31
D-70839 Gerlingen
Tel: +49 (0) 7156 2001-0
Mail: info@walterroller.de
Web: www.walterroller.de

Geschäftsführer: Joachim Reule, Wolfgang Krenn

Pressemitteilung

Abbildung 1:

Roller FHV Geräteserie lässt sich nun auch in der Tiefe modular auslegen

